

El Renovador de Praderas APOLO se ha diseñado para cortar y entallar el suelo.

- Su construcción es fuerte y robusta, compuesta por un marco principal provisto de 1,2,3,4 y 5 vástagos (cincales curvos), fabricados en hierro nodular, con puntas de acero recambiables; acopladas al bastidor.
- Provisto además de discos planos para cortar y abrir la vía al cincel, con un sistema retráctil de resorte diseñado para absorber las irregularidades del suelo permitiendo una mayor profundidad de penetración.
- El marco principal tiene un diseño sumamente fuerte y resistente.
- Los cincales son fabricados en hierro nodular, material que por sus propiedades mecánicas es ideal para esta aplicación.
- Las puntas recambiables están fabricadas en acero de alta dureza y resistencia al desgaste.
- Los discos cortan la pradera sin dañarla adaptándose a las irregularidades del suelo, gracias a su sistema de resorte que además proporciona la presión de corte adecuada, cambia de dirección si el terreno lo exige.
- Equipado con dosificadores abonadores adicionales para cada surco.
- El dosificador abonador con tolvas esta provisto de un sistema regulador de cantidad de material, bien sea para abono o productos químicos estabilizadores de acidez del suelo (Equipos opcionales).



AL SER RENOVADA UNA PRADERA SE OBTIENEN LOS SIGUIENTES BENEFICIOS.

- Remueve el suelo sin estropear la superficie de los potreros.
- Corta las raíces y el pasto compactado por el ganado levantando puntas que originan nuevos pastos formando ramilletes en los sitios de entallado.
- Permite el paso del agua y la conservación de la misma, formando surcos subterráneos de almacenamiento.
- Permite abonar el terreno al mismo tiempo que realiza la renovación.
- Cabe anotar que la potencia requerida es un dato indicativo, ésta puede variar de acuerdo a la altura sobre el nivel del mar, el estado del suelo, estado del tractor...etc.
- El renovador de praderas, como su nombre lo dice es para trabajar sobre terrenos ya civilizados.

Especificaciones Técnicas

No. DE CINCELES	ANCHO DE CORTE (MTS)	POTENCIA REQUERIDA (HP)	RENDIMIENTO (HA/H)	SEPARACIÓN DE DISCOS (CMS)	PROFUNDIDAD DE CORTE (CMS)	VELOCIDAD DE TRABAJO (KM/H)
2	1,20	40 - 50	0,84	60	40	5 - 8
3	1,80	60 - 70	1,26	60	40	5 - 8
4	2,40	80 - 90	1,68	60	40	5 - 8