



Características Técnicas:

- Dispositivos fresas móviles lateralmente cm. para posicionar anchos mínimos.
- Dispositivos de dos fresas en líneas.
- Conjunto de un eje de dos fresas con diámetros de 9" para lograr un sacabocado de 6 cm de profundidad. Arco con terminación recta y radio de empalme 36°. Ancho del arco de 228 mm (variable).
- Regulación de separación entre fresas de 100 hasta 500 mm del extremo.
- Fresas compuestas con múltiples pastillas de tungsteno.
- Sistema manual para el cambio de ancho de fresas, variables según especificaciones técnicas de la estiba.
- Alimentadores de cadenas con dispositivos, ganchos de arrastre cada 20
- Moto reductor de 2HP para avance de cadena.
- Prensa superior manual graduable para estabilidad de la repisa.
- Motor eléctrico de 20HP- 3600RPM, trifásico de 220V, 60 Hz.
- Tablero de control y potencia, panel de control sistema eléctrico variador de velocidad.
- Estructura pesada con lámina y tubería estructural en aceros especiales.
- Fácil mantenimiento y rápido mecanismo para ajuste, desplazamiento lateral de Fresas lo mismo que mecanismo para el cambio de las mismas.
- Regulación de velocidad para producción entre 800 a 1.400 repisas por hora.
- *Equipo complementario, extractor de viruta.
- viruta.